

SEM

ホットロッドブラック

HOT ROD BLACK

HR010

- ◆ 耐久性に優れた2Kマツトフィニッシュ
- ◆ ひっかき傷、色あせに優れた耐久性
- ◆ スムーズでバフがけ不要の仕上がり



COLOR HORIZONS
CUSTOM FINISHES

株式会社イミックスジャパン

SEM 艶消し黒 ホットロッドブラック HR010 PAINT, CATALYST & REDUCER

準備



塗装面をエッチングプライマー、サフェーサーで下地処理してください。
下地表面を320-400番ペーパーでサンディングしてください。ダストをブローして、シリコンオフで脱脂してください。

混合



完全に攪拌してください。 4 : 1 : 1
容量により混合してください： HR014 HRC06 HRR06

注：HRC06およびHRR06以外の添加剤の使用は推奨できません。またホットロッドブラックの仕上がりと性能に影響します。

塗装



1. エアプレッシャーセット： 40-45psi NON-HVLP
8-10psi HVLP
2. 1.3-1.4ノズルのガンを使用
3. ガンを塗装面から13-18cmの距離でミディアムウェットコートを1回スプレーしてください。約10-15分フラッシュしてください。
4. ミディアムウェットコートを再度スプレーし、10-15分フラッシュの後、120°Cで30分焼付するか、16時間自然乾燥させてください。



注：希望のつやレベルを確認するためにテストパネルでスプレーしてください。気温変動、ガンのセットアップによってホットロッドブラックの仕上げのつやに影響します。
焼付後もしくは自然乾燥後のパネルには、最初に320番でサンディングすることなくして、再塗装しないでください。パフがけ、ポリッシュはしないでください。

クリーニング

ウレタン用、ラッカーシンナー

保存



HR010ホットロッドブラックキットは適切に換気された冷暗所で、熱、火花、炎から遠ざけて保管してください。通常的环境下での保存期間は3年です。



EMIX JAPAN

<http://www.emixjapan.com>

イミックスジャパン株式会社

〒373-0015 群馬県太田市東新町370番地3

TEL.0276-49-5992 FAX.0276-49-5993

製品に関するお問い合わせは、info@emixjapan.com